

AISI 8620

ACERO PARA MAQUINARIAS



AISI 8620

Características Generales

- Acero de bajo carbono al Cromo-Niquel-Molibdeno ampliamente utilizado como acero de cementación y también, en algunos casos, en estado bonificado (temple y revenido) sin cementar.
- Relativa alta templabilidad.
- Buena soldabilidad
- Buena Maquinabilidad

AISI 8620



Aplicaciones

- Se aplica ampliamente en elementos de maquinarias que requieran alta resistencia al desgaste y excelente tenacidad en el núcleo.
- Engranajes, cigüeñales, piñones, ruedas dentadas, árboles de transmisión, pernos, tuercas, ejes de leva, cremalleras, entre otras.

Normas Equivalentes

- AFNOR (Fr)
20NCD2
- BS (IngI)
805 H20
- DIN W.-Nr. (Alem)
1.6523
- JIS (Jap)
SNCM220 (H)
- UNI (Ital)
20NiCrMo2
- Grado Thyssen
20NCD2

Color de Identificación:
Naranja



Estado de entrega

**Recocido, Durezas (Ver Certificado de Calidad).
Laminado o forjados según medidas.**

Rangos de Composición Química %

| | | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| Carbono C 0.18 - 0.23 | Azufre S 0.04 (Máx) | Fosforo P 0.03 (Máx) | Silicio Si 0.15 - 0.35 | Manganeso Mn 0.70 - 0.90 |
| Cromo Cr 0.40 - 0.60 | Niquel Ni 0.40 - 0.70 | Molibdeno Mo 0.15 - 0.25 | Vanadio V - | Tungsteno W - |

| TRATAMIENTO TERMICO | TEMPERATURA °C | MEDIO DE ENFRIAMIENTO | DUREZA | |
|---------------------|---------------------|-----------------------|------------------|---|
| | | | RC | HBN |
| Normalizado | 900 - 930 | Aire | | 207 (Máx) |
| Recocido | 850 - 880 | Horno | | 197 (Máx) |
| Temple | PERIFERIA 800 - 830 | Aceite, Sales | 64 (Máx) | |
| | NUCLEO 830 - 860 | | | 340 (Máx) |
| Revenido | 150 - 230 | | 59 - 62 (Superf) | |
| Cementación | 890 - 930 | Gases, Sales | | Observaciones: También se suele templar directamente desde la temperatura de cementación. |